

FICHA TÉCNICA

REVISÃO: 10
DATA: 16/02/2024
Mod. 43/2

ESMALTE POLIMETAIS 2K (4:1)

Poliuretano Químico-resistente

Códigos: **5-0169 Brilhante**

5-0170 ½ brilho

5-0171 - Mate

5-0169/70/71 – base

5-0172 - endurecedor

DESCRIÇÃO TÉCNICA	Produto á base de resinas especiais, endurecidas com isocianatos alifáticos e pigmentos selecionados com elevada resistência à luz e ao meio ambiente.																
CAMPOS DE APLICAÇÃO	Acabamento em sistemas de pintura para a proteção anticorrosiva de metais ferrosos e não ferrosos de estruturas metálicas, em ambientes quimicamente agressivos.																
PROPRIEDADES	Boa durabilidade Bom brilho e boa retenção de cor no exterior, Grande resistência química e a abrasão Muito resistente ao impacto																
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	A superfície a pintar deve estar seca e isenta de poeira, óleo, gordura ou qualquer outra contaminação. Metais ferrosos: Recomenda-se a aplicação prévia de uma demão dos seguintes primários: 2 K (Primário Zinco ZP10; Primário Zinco ZP20; Primário Epoxi Anticorrosivo;etc., o que confere á estrutura uma boa proteção anticorrosiva. Metais não ferrosos: Recomenda-se a aplicação prévia de uma demão do primário Duribel; P21 Wash-primer Opaco																
APLICAÇÃO	Mexer bem os 2 componentes individualmente. Misturar nas proporções indicadas e homogeneizar cuidadosamente, durante 5 minutos Aplicar com Pistola convencional ou Airless e Rolo. Trincha – pequenas superfícies ou retoques Não preparar mais tinta do que a necessária para utilizar dentro do tempo de duração da mistura. Não aplicar com o tempo a ameaçar chuva, geada ou a temperatura ambiente inferior a 8°C ou superior a 30°C e humidade relativa superior a 80%. Não aplicar sobre o suporte gelado, quente ou exposto diretamente ao sol																
DILUIÇÃO - volume	Trincha - sem diluição Pistola convencional - 10% a 15% Pistola Airless - até 5%																
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Valores obtidos em condições normais de temperatura (23 ° C) e humidade (60%).	<table><tr><td>Nº Componentes</td><td>2</td></tr><tr><td>Diluyente</td><td>Diluyente PU Industrial DP-650</td></tr><tr><td>Acabamento</td><td>Brilhante – ½ brilho - Mate</td></tr><tr><td>Massa Volúmica</td><td>1.20±0.05Kg/dm³</td></tr><tr><td>Viscosidade</td><td>120±10 s (Cf4)</td></tr><tr><td>Sólidos (volume) - mistura</td><td>55±2 % - Branco</td></tr><tr><td>Rendimento teórico</td><td>10-11 m²/ L –50 µm</td></tr><tr><td>Rendimento prático</td><td>Depende da natureza do suporte e das</td></tr></table>	Nº Componentes	2	Diluyente	Diluyente PU Industrial DP-650	Acabamento	Brilhante – ½ brilho - Mate	Massa Volúmica	1.20±0.05Kg/dm ³	Viscosidade	120±10 s (Cf4)	Sólidos (volume) - mistura	55±2 % - Branco	Rendimento teórico	10-11 m ² / L –50 µm	Rendimento prático	Depende da natureza do suporte e das
Nº Componentes	2																
Diluyente	Diluyente PU Industrial DP-650																
Acabamento	Brilhante – ½ brilho - Mate																
Massa Volúmica	1.20±0.05Kg/dm ³																
Viscosidade	120±10 s (Cf4)																
Sólidos (volume) - mistura	55±2 % - Branco																
Rendimento teórico	10-11 m ² / L –50 µm																
Rendimento prático	Depende da natureza do suporte e das																

EMPRESA CERTIFICADA



Qualidade
Conceção, desenvolvimento,
produção e comercialização
de tintas e vernizes

DUQUEBEL – Fábrica de Tintas e Vernizes, Lda.

PARQUE INDUSTRIAL DE COIMBRÕES – LOTE 119 a 121 - 3500-618 VISEU – PORTUGAL
TÉLÉPHONE: +351 232 470 590 / FAX: +351 232 470 599 / e-mail: geral@duquebel.pt

www.duquebel.pt

Pág. 1 / 2



Secagem Tato
Manipulável
Repintura

condições ambientais de aplicação
30 minutos
≥ 4 horas
6 horas

**Proporção de mistura
volume**

Base **Endurecedor**
4 **1**

Tempo de indução
Duração da mistura

10 minutos
4 horas (em condições normais de
temperatura e humidade).

Unicamente para USO INDUSTRIAL

LIMPEZA DO MATERIAL

As ferramentas de trabalho devem ser lavadas abundantemente com os diluentes indicados para a diluição ou Diluente Celuloso DC-210, logo após o seu uso.

FORNECIMENTO

Esmalte: 4L – 16L.
Endurecedor: 1L – 4L

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Esmalte: Até 24 meses, em embalagem de origem, devidamente fechada e protegida de temperaturas extremas, em armazém coberto

Endurecedor: Até 6 meses, em embalagem de origem, devidamente fechada e protegida de temperaturas extremas, em armazém coberto

SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

Em geral evite o contacto com os olhos e a pele, use luvas, óculos de proteção e vestuário apropriado.

- Manter fora do alcance das crianças.
- Utilizar somente em locais bem ventilados.
- Não deitar os resíduos no esgoto.
- Não ingerir o produto.

Para mais informações a leitura do rótulo da embalagem e da FICHA DE SEGURANÇA do produto são fundamentais.

Os dados contidos nesta Ficha Técnica apenas pretendem servir de orientação, dados de boa-fé correspondendo aos nossos conhecimentos atuais, pelo que podem vir a sofrer alterações sem aviso prévio. Aconselhamos a verificação periódica do estado de atualização/revisão das nossas Fichas Técnicas. Não garantimos resultados e condições de aplicação que estejam fora das nossas recomendações. Os direitos legais existentes devem ser tidos em consideração. Todas as revisões anteriores deste produto, são inválidas.

O produto está seguro na Companhia de Seguros Tranquilidade, S.A. (Apólice nº 0003236913), a título de responsabilidade civil do fabricante.

CÓPIA NÃO CONTROLADA

Nos termos das Directivas 2010/75/UE e 2004/42/CE, este produto pode ser utilizado sem limitações nas actividades executadas numa instalação registada ou autorizada. As instalações de pequena dimensão não poderão aplicar este produto no revestimento de quaisquer componentes para edifícios

EMPRESA CERTIFICADA



Qualidade
Conceção, desenvolvimento,
produção e comercialização
de tintas e vernizes

DUQUEBEL – Fábrica de Tintas e Vernizes, Lda.

PARQUE INDUSTRIAL DE COIMBRÕES – LOTE 119 a 121 - 3500-618 VISEU – PORTUGAL
TÉLÉPHONE: +351 232 470 590 / FAX: +351 232 470 599 / e-mail: geral@duquebel.pt

www.duquebel.pt

Pág. 2 / 2

